

El equipo de ósmosis inversa con bomba **EDESIGN PREMIUM** le permite disponer de agua de gran cantidad en su hogar con todas sus beneficios.

Su diseño exclusivo está pensado para facilitar su instalación y uso. Además, incorpora un nuevo sistema de lavado de membrana y agua stop para evitar pérdidas e inundaciones.

Incorpora filtros exclusivos **UH WATER** fabricados con carbón activo calgón para garantizar la purificación del agua en la medida de los límites permitidos para estos equipos.

EDESIGN PREMIUM está fabricada con componente de máxima calidad para garantizar una larga vida útil y un fácil mantenimiento.

Dispone de una bomba para poder osmotizar correctamente el agua en los hogares que no dispongan de la suficiente presión.

SISTEMA DE DOBLE CAUDAL. Una de las mayores ventajas es trabajar con un sistema de doble caudal que, además de la alta calidad del equipo y su calidad de agua servida en la mitad de tiempo, es muy importante su alta fiabilidad, gran tecnología, calidad del agua y gran caudal.

La ósmosis inversa es el mejor proceso que le permite transformar el agua del grifo en agua de gran calidad mediante un método natural, sin productos químicos.

Su principio de funcionamiento es el mismo que sigue nuestro cuerpo, donde el agua se distribuye mediante la ósmosis natural, superando sus impurezas y la convierte en un beneficio para nuestro organismo.

Con la ósmosis **EDESIGN PREMIUM** el agua es filtrada y postfiltrada. Su membrana es filtrada y postfiltrada. Su membrana semipermeable elimina una concentración elevada de las sales disueltas, y obtiene un agua de gran calidad con un sabor puro nada más salir del equipo.



Cada vez es más complicado disfrutar de agua realmente limpia en nuestro entorno, ya sea debido a la contaminación de agentes externos de carácter natural o por la degradación que sufre al ser industrializada. Es problema nos afecta a nosotros y a los animales y plantas.


El método de la ósmosis supone en un avance de alta magnitud, y el equipo **EDESIGN PREMIUM** presenta una importante revolución en sistemas de filtrado de agua. Consigue que usted disponga fácilmente de agua limpia y pura en su propio hogar.

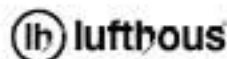
El equipo **Lufthous**, fiel a una dinámica vanguardista, ha diseñado un instrumento para que el agua consumida aporte los mayores beneficios posibles. Gracias a sus diferentes etapas de filtrados se logra separar los elementos nocivos de los puros, consiguiendo agua limpia y totalmente apta para el consumo, baja en sales y en elementos nocivos.

En **Lufthous** llevamos años haciendo su vida más cómoda y buscando su bienestar. Este equipo está diseñado para adaptarse fácilmente a su hogar, sin incómodas instalaciones ni contratiempos para usted. Además, apostamos por desarrollar un producto que respete al máximo la naturaleza y conseguir un máximo ahorro de agua gracias a su membrana de gran capacidad con un diseño especial para alta producción y rendimiento equivalente a 150-200 GPD.

Datos de rechazo: 0,4 – 0,45 lpm en función de la presión de red y estado de los prefiltros y membrana.



TU MARCA DE CONFIANZA 



RECHAZO DE IMPUREZAS ORGÁNICAS

Ácido Húmico: 98%
 Etéreo: 84%
 Glucosa: 98-99%
 Tetradecanoilano: 88-90%
 Acetona: 70%
 Urea: 70%
 Isopropanol: 90%
 1,2,4-Triclorobenceno: 98%
 Estiboceno: 71%
 UJ Tricloroetileno: 98%

RECHAZO DE IMPUREZAS INORGÁNICAS

SODIO: 90-95%
 BORO: 93-98%
 CIANURO: 90-95%
 CALCIO: 93-95%
 CARBONATOS: 93-95%
 SULFATOS: 90-95%
 MAGNESIO: 93-98%
 CLORO: 80-95%
 ALUMINO: 93-95%
 BORO: 40-100%
 BICARBONATOS: 90-95%
 ARSENO: 93-98%
 COBRE: 93-98%
 NITRATOS: 45-55%
 NIQUEL: 93-98%
 FOSFATOS: 88-93%
 ZINC: 83-98%
 FLUOR: 93-98%





Equipo de ósmosis doméstica serie EDESIGN PREMIUM

Grifo libre de metales.

Transformador de corriente.

Bolsa kit accesorios de montaje.

Bolsa kit conexión desagüe.

Adaptador de pared toma de entrada.

Válvula manual entrada azul 1/4".

Tubo 1/4" (conexión entrada y desagüe).

Tubo 3/8" caudal Plus.

Membrana ósmosis inversa 150 GPD.

Manual de instrucciones serie EDESIGN.



5 ETAPAS DE FILTRADO

1 FILTRO PRE-FILTRACIÓN

El agua atraviesa primero un filtro de sedimentos de polipropileno pre-activo que retiene las partículas en suspensión hasta 5 micronez arena, algas, lodo y polvo.

2 FILTRO CARBÓN GAC BLOC 1

El agua pasa al filtro de carbón activo. Está compuesto de carbón activado de alta calidad que remueve el cloro, olor, contaminantes, pesticidas y químicos que afectan el sabor.

3 FILTRO CARBÓN GAC BLOC 2

El agua pasa por un cartucho post-carbon de alta calidad aprobado por la NSF (Organización para la Salud y la Seguridad Pública). El cartucho de carbón está diseñado para mejorar aún más el sabor que proviene del tanque de almacenamiento. Los tres unidades pre-filtración son de diámetro 2,5 para garantizar la durabilidad de la membrana.

4 MEMBRANA 150 GPD

Cuando llega a la membrana de ósmosis inversa, el agua llega al corazón del sistema. La membrana de ósmosis inversa filtra hasta 1.000.000 micronez, elimina hasta el 99% de los materiales indeseables. Contamos con una membrana de baja presión que trabajando con la misma bomba que lleva nuestro equipo a una presión de 55 kg/cm² va a tirar menos rechazo de lo que produce 1-0,8 l.

5 FILTRO REMINERALIZADOR

El agua pasa por el filtro remineralizador de alta calidad para regular el PH y nuestros clientes puedan beber agua saludable. Aquí se le devuelve al agua la cantidad adecuada de minerales que nuestro cuerpo necesita. Minerales como el sodio, potasio y calcio entre otros.

PH OBTENDRÁS EL PH IDEAL



lufthous



2 EN 1 ÓSMOSIS + ALCALINIZADOR

Calidad y salud para toda la familia.
Beba agua de calidad cómodamente.
Agua de la mejor calidad.
Ahorra tiempo y espacio.
No cargue con pesadas botellas.
Fácil instalación.
Diseño compacto y moderno.

BIENESTAR PARA USTED Y LOS SUYOS

Su bienestar y el de su familia dependen del agua que consumen. El agua osmótica es ideal para dietas bajas en sodio que ayudan a regular el organismo.

COMODIDAD DEL AHORRO

Con el equipo de ósmosis olvide de comprar, cargar y almacenar agua embotellada. Su única factura será la del agua de la red.

DEGUSTE LA CALIDAD

Perfecto para todos tipos de bebidas: pastas, verduras y legumbres. Ideal para preparar café, té, sopas, bebidas frías, cubitos de hielo, etc.

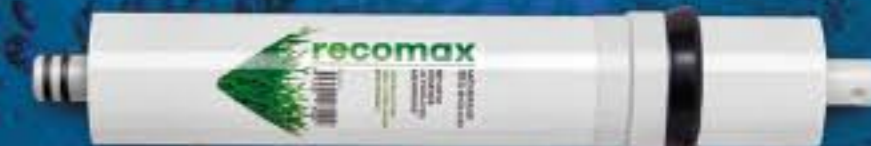
FÁCIL INSTALACIÓN

Es un equipo completo y compacto que se instala en su cocina fácilmente e incorpora lo necesario para su instalación. Se integra en el interior de los armarios sin afectar a tu imagen.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Voltaje de entrada 24 Vdc
- Adaptador eléctrico 110-240 Vac 50/60 Hz - 24 Wdc - 1,25 A
- Conexión de entrada y salida: Entrada: 3/8", Grifo: 1/2", Desagüe: 1"
- Prefiltro de sedimentos
- Membrana RO Recomax
- Prefiltro Carbón x 2
- Post-filtro CB In-line Remineralizador
- Depósito acumulador: 5,5 litros
- Grifo con válvula de cerámica
- Rechazo de sales de hasta el 99% (en función de la composición de la sal en cuestión)
- Peso: 12 Kg
- Temperatura de entrada (máxima/mínima): 40°C - 2 °C
- TDS entrada (máximo): 2000 ppm
- Presión entrada (mínimo/máximo): 1 - 2,5 bar
- Producción nominal 0,4 - 0,5 lpm (en función de las características del agua a tratar)
- Producción membrana 0,4 - 0,5 lpm (en función de las características del agua a tratar)
- Presión sobre membrana: 5 bar (en función de la presión de entrada y ensuciamiento de los prefiltros)
- Bomba: Edesign Premium
- Dimensiones del equipo: 435 x 360 x 420 mm



POST-FILTRO AJUSTADOR DE PH



FACILIDAD DE ACCESO Y MANTENIMIENTO



MEMBRANA ENCAPSULADA DE MÁXIMO RENDIMIENTO



CONTROL HIDRÁULICO BÁSICO



CONEXIONES RÁPIDAS Y DE MÁXIMA SEGURIDAD



PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS DE PRESIÓN



MAYOR PRODUCCIÓN Y RENDIMIENTO



MAYOR SEGURIDAD Y EFICIENCIA



CONTROL INMEDIATO MALLA DE SEGURIDAD